

ГОСТ 6564-84

Группа К29

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ И ЗАГОТОВКИ

Правила приемки, методы контроля, маркировка и транспортирование

Sawn timber and blanks. Rules of acceptance, control methods, marking and transportation

МКС 79.040

ОКСТУ 5307

Дата введения 1986-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.84 N 4504

3. ВЗАМЕН [ГОСТ 6564-79](#)

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 817-77 и СТ СЭВ 818-77 в части правил приемки и методов контроля

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<a href="#">ГОСТ 166-89</a>	2.3.1
<a href="#">ГОСТ 427-75</a>	2.3.1
<a href="#">ГОСТ 2140-81</a>	2.2
<a href="#">ГОСТ 5306-83</a>	2.1
<a href="#">ГОСТ 7502-98</a>	2.3.1
<a href="#">ГОСТ 8486-86</a>	1.1.2
<a href="#">ГОСТ 15612-85</a>	2.4
<a href="#">ГОСТ 16369-96</a>	4.2
<a href="#">ГОСТ 16588-91</a>	2.5
<a href="#">ГОСТ 18321-73</a>	1.4
<a href="#">ГОСТ 19041-85</a>	3.3, 4.2
<a href="#">ГОСТ 26002-83Э</a>	1.1.2.

6. Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

7. ИЗДАНИЕ (сентябрь 2009 г.) с Изменением N 1, утвержденным в феврале 1990 г. (ИУС N 5-90)

Настоящий стандарт распространяется на пиломатериалы и заготовки хвойных и лиственных пород и устанавливает правила приемки, методы контроля, маркирование и транспортирование.

Стандарт не распространяется на авиационные пиломатериалы и заготовки и на обапел.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 817-77 и СТ СЭВ 818-77 в части правил приемки и методов контроля (см. приложение 2).

## 1. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

1.1. Пиломатериалы и заготовки принимают партиями.

1.1.1. Партией считают количество пиломатериалов или заготовок одного сорта (группы сортов), породы (группы пород) и одного назначения, оформленное одним документом о качестве.

1.1.2. Партией экспортных пиломатериалов или заготовок считают количество пиломатериалов или заготовок одного сорта (группы сортов), одной толщины, одной ширины (группы ширин), одной породы, оформленное одним документом о качестве.

Под пиломатериалами и заготовками группы сортов понимают пиломатериалы и заготовки, которые допускается не рассортировывать на отдельные сорта и на которые установлена специальная цена в прейскуранте (например, бессортные пиломатериалы по [ГОСТ 8486](#) и [ГОСТ 26002](#)).

1.1.3. Документ о качестве должен содержать:

наименование предприятия-поставщика, его товарный знак, местонахождение (город или условный адрес);

сорт (группа сортов) пиломатериалов (заготовок);

размеры пиломатериалов (заготовок);

породу древесины (группы пород);

количество пиломатериалов (заготовок) в партии, м<sup>3</sup> и штуки;

обозначение стандарта.

1.2. Качество и размеры пиломатериалов (заготовок) партии проверяют выборочным контролем.

По согласованию поставщика (грузоотправителя) с потребителем или по требованию последнего применяют сплошной контроль качества и размеров пиломатериалов (заготовок) в партии.

1.2.1. При выборочном контроле качества и размеров выборку отбирают равномерно из разных мест партии.

Объем выборки и приемочные числа при контроле пиломатериалов или заготовок, предназначенных для нужд народного хозяйства, приведены в табл.1.

Таблица 1

шт.

Объем партии	Объем выборки	Приемочное число
До 280	32	3
От 281 " 500	50	5
" 501 " 1200	80	7
" 1201 " 3200	125	10
" 3201 " 10000	200	14
" 10001 " 150000	315	21

1.2.2. Для пиломатериалов и заготовок, поставляемых на экспорт, применяют одноступенчатый и двухступенчатый виды нормального или усиленного контроля. Усиленный контроль применяют по требованию потребителя или внешнеторгового объединения.

При наличии особых, указанных в заказах-нарядах внешнеторговых объединений, требований к отдельным порокам, контроль проводят в соответствии с этими требованиями.

Объем выборки и приемочные числа при одноступенчатом контроле приведены в табл.2.

Таблица 2

шт.

Объем партии	Объем выборки	Приемочное число	
		нормальный контроль	усиленный контроль
До 280	32	3	2
От 281 " 500	50	5	3
" 501 " 1200	80	7	5
" 1201 " 3200	125	10	8
" 3201 " 10000	200	14	12
" 10001 " 150000	315	21	18

Объем выборки и приемочные числа при двухступенчатом контроле приведены в табл.3.

Таблица 3

шт.

Объем партии	Объем выборки		Приемочное число					
	первой	второй	нормальный контроль			усиленный контроль		
			$C_1$	$C_2$	$C_3$	$C_1$	$C_2$	$C_3$
До 280	20	20	1	4	4	0	3	3
От 281 " 500	32	32	2	5	6	1	4	4
" 501 " 1200	50	50	3	7	8	2	5	6
" 1201 " 3200	80	80	5	9	12	3	7	11
" 3201 " 10000	125	125	7	11	18	6	10	15
" 10001 " 150000	200	200	11	16	26	9	14	23

### 1.3. Правила приемки

1.3.1. (Исключен, Изм. N 1).

1.3.2. При одноступенчатом контроле партия пиломатериалов или заготовок считается удовлетворяющей требованиям нормативно-технической документации, если количество пиломатериалов в выборке, не отвечающих этим требованиям, меньше или равно приемочному числу. Если количество таких пиломатериалов или заготовок в выборке больше приемочного числа, то партию считают не удовлетворяющей требованиям нормативно-технической документации.

1.3.3. При двухступенчатом контроле по результатам проверки первой выборки партию пиломатериалов или заготовок считают удовлетворяющей требованиям нормативно-технической документации, если количество пиломатериалов или заготовок в выборке, не отвечающих этим требованиям, меньше или равно приемочному числу  $C_1$ .

Если количество пиломатериалов или заготовок, не удовлетворяющих требованиям нормативно-технической документации, в выборке равно или больше  $C_2$ , то партию считают не удовлетворяющей требованиям нормативно-технической документации.

Если количество пиломатериалов или заготовок, не удовлетворяющих требованиям нормативно-технической документации, превышает число  $C_1$ , но меньше числа  $C_2$ , то отбирают вторую выборку.

По результатам контроля второй выборки партию считают удовлетворяющей требованиям нормативно-технической документации, если количество пиломатериалов или заготовок, не соответствующих этим требованиям в двух выборках, меньше или равно числу  $C_3$ .

Если количество таких пиломатериалов или заготовок в двух выборках больше числа  $C_3$ , то партию считают не удовлетворяющей требованиям нормативно-технической документации.

1.4. Для контроля шероховатости поверхности и влажности пиломатериалов или заготовок выборку берут из числа пиломатериалов или заготовок, отобранных для контроля качества и размеров методом систематического отбора по [ГОСТ 18321](#).

1.4.1. Для контроля шероховатости поверхности отбирают 10 пиломатериалов или заготовок.

1.4.2. Количество образцов для контроля влажности приведено в табл.4.

Таблица 4

шт.



Объем партии	Количество образцов	
	при определении влажности электровлагомером	при определении влажности сушильно-весовым методом
До 280	8	5
От 281 " 500	15	5
" 501 " 1200	36	10
" 1201 " 3200	50	10
" 3201 " 10000	50	25
" 10001 " 150000	50	50

## 2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1. Объем пиломатериалов и заготовок определяют по [ГОСТ 5306](#).

2.2. Определение и измерение пороков древесины и обработки - по [ГОСТ 2140](#) и нормативно-технической документации на продукцию.

2.3. Определение размеров

2.3.1. Для определения размеров толщины и ширины применяют металлическую линейку по [ГОСТ 7502](#), измерительную линейку по [ГОСТ 427](#), штангенциркуль по [ГОСТ 166](#); длины - металлическую линейку по [ГОСТ 7502](#).

Допускается проводить измерение шаблонами, калибрами и другими инструментами, имеющими свидетельство о проверке на соответствие точности измерения.

2.3.2. Длину определяют в метрах по наименьшему расстоянию между торцами пиломатериалов или заготовок с округлением до второго десятичного знака.

2.3.3. Толщину определяют в миллиметрах в любом месте длины пиломатериала или заготовки, но не ближе 150 мм от торца.

2.3.4. Ширину определяют в миллиметрах следующим образом:

у обрезных с параллельными кромками - в любом месте длины пиломатериала или заготовки, где нет обзола, но не ближе 150 мм от торца;

у необрезных, односторонне обрезных - в середине длины пиломатериала или заготовки как полусумму ширин обеих пластей (без учета коры и луба), причем доли до 5 мм не учитываются, доли 5 мм и более считаются за 10 мм;

у обрезных с непараллельными кромками - в середине длины пиломатериала или заготовки на пласти, не содержащей обзола.

Контроль размеров осуществляют после определения влажности.

2.4. Параметры шероховатости поверхности определяют по [ГОСТ 15612](#).

Для установления параметра шероховатости поверхности  $R_{m\max}$  измеряют 10 наиболее глубоких неровностей на худшей пласти.

2.5. Влажность пиломатериалов или заготовок определяют по [ГОСТ 16588](#).

## 3. МАРКИРОВКА

3.1. Маркировке подлежат пиломатериалы длиной от 1,0 м и более и заготовки всех длин.

Маркировка пиломатериалов, поставляемых на экспорт, производится в соответствии с нормативно-технической документацией на продукцию.

3.2. На торец или пласт пиломатериалов или заготовки должна быть нанесена маркировка с указанием сорта пиломатериала или заготовки.

Обозначение сорта указано в табл.5.

Таблица 5

Сорт	Обозначение сорта		
	краской	мелком	
		пиломатериалы	заготовки
Отборный	Одна горизонтальная полоса (-)	0	
1	Одна точка или вертикальная полоса (. или  )		1
2	Две точки или две вертикальные полосы (.. или   )		2
3	Три точки или три вертикальные полосы (... или     )		3
4	Не маркируют		

Маркировка должна быть четкой и наноситься несмываемой краской или мелком, стойким к смыванию.

При маркировании пиломатериалов, предназначенных для судостроения, отборного и 1-го сортов дополнительно наносят букву "С" (например ОС или 1С).

При маркировании заготовок, предназначенных для обзостроения, дополнительно наносят букву "О", для лыж - букву "Л", для резонансных - букву "Р".

Пиломатериалы и заготовки толщиной менее 25 мм маркируют полосами, толщиной 25 мм и более - точками.

Расположение знаков маркировки на торцах и пластьях должно соответствовать схемам, указанным в приложении 1.

3.3. Пиломатериалы и заготовки одного сорта, отгружаемые в пакетах, поштучно не маркируют. Маркировка пакетов - по [ГОСТ 19041](#).

(Измененная редакция, Изм. N 1).

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Пиломатериалы и заготовки транспортируют железнодорожным, автомобильным и водным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Пиломатериалы и заготовки транспортируют в пакетированном виде. Размеры пакетов - по [ГОСТ 16369](#), пакетирование - по [ГОСТ 19041](#).

Транспортирование пиломатериалов и заготовок в непaketированном виде допускается по согласованию изготовителя с потребителем.

Непакетированные пиломатериалы и заготовки при транспортировании укладывают в штабеля, разделенные горизонтальными прокладками и вертикальными стойками толщиной 65-70 мм. Горизонтальные прокладки укладывают через 1200 мм, вертикальные стойки устанавливают посередине ширины штабеля. Не допускается укладывать пиломатериалы и заготовки внахлестку.

4.3. При транспортировании пиломатериалов и заготовок в открытых транспортных средствах они должны быть защищены от атмосферных осадков и загрязнения.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (обязательное). МАРКИРОВКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

## МАРКИРОВКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВОК КРАСКОЙ

Отборный сорт	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
---------------	----------	----------	----------

### Маркировка на одном из торцов для пиломатериалов и заготовок толщиной 25 мм и более



### Маркировка на одном из торцов для пиломатериалов и заготовок толщиной менее 25 мм



## МАРКИРОВКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ (ВКЛЮЧАЯ БРУСЬЯ) И ЗАГОТОВОК МЕЛКОМ НА ПЛАСТИ

Отборный сорт	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
---------------	----------	----------	----------

## Маркировка сорта для пиломатериалов любой толщины



## Маркировка сорта для заготовок любой толщины



# ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (справочное). ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ СООТВЕТСТВИЯ НАСТОЯЩЕГО СТАНДАРТА СТ СЭВ 817-77 и СТ СЭВ 818-77

### ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочное

Пункты 1.2.1; 1.2.2 настоящего стандарта соответствуют п.1.5 СТ СЭВ 817-77

Пункты 1.3.2; 1.3.3 " " " п.1.6  
СТ СЭВ 817-77

Пункт 2.3.2 " " соответствует п.1.1  
СТ СЭВ 818-77

Пункт 2.3.3 " " "  
п.2.1 СТ СЭВ 818-77

Электронный текст документа  
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание

Пиломатериалы. Общие нормы:  
Сб. ГОСТов. -

М.: Стандартинформ, 2009

